

1 Descripción del producto

Descripción del producto



> Guías telescópicas ligeras con extensión total o parcial



Fig. 1

Light Rail es la familia de productos de guías telescópicas ligeras con extensión total y parcial, ideal para aplicaciones en las que la masa de la guía es tan importante como su rigidez a flexión.

Sus topes permiten un funcionamiento suave y silencioso incluso con cargas pesadas aplicadas y evitan distorsiones permanentes en caso de eventuales choques.

Existen diferentes elementos opcionales disponibles en función del tamaño de la guía (por ejemplo, sistemas de bloqueo en posición abierta y/o cerrada) y son posibles otras personalizaciones (por ejemplo, longitudes, carreras).

La familia de productos Light Rail está disponible en 5 tamaños (37-46-56-71-76) y presenta una extensión parcial o total, con una amplia gama de uso que abarca desde aplicaciones ligeras, como cajones de cocina o muebles de oficina, hasta otras más exigentes en automatizaciones industriales o vehículos especiales.

Sus características más importantes son:

- Deslizamiento suave y silencioso
- Larga vida útil y mantenimiento reducido
- Alta fiabilidad
- Elasticidad estructural capaz de absorber impactos menores y ausencia de deformaciones permanentes
- Resistente a impactos laterales

Áreas de aplicación habituales:

- Industria de bebidas
- Industria automovilística
- Tecnología de máquinas y de la construcción (por ejemplo, alojamientos)
- Máquinas de envasado
- Vagones, (por ejemplo, mantenimiento y Extracciones varias)
- Máquinas especiales

LRS 37

Guía telescópica de extensión parcial fabricada con acero laminado en frío y de bajo carbono, interconectada con una jaula de rodamiento de bolas y tratada con zincado resistente a la corrosión ISO 2081 con pasivación azul. Cuenta con topes finales que reducen el ruido durante su funcionamiento, y es ideal para aplicaciones ligeras como cajones de cocina y baño, así como para muebles de oficina.



Fig. 2

LFS 46

Guía telescópica de extensión total con elemento intermedio desmontable, que puede ser liberado con un pestillo. Las guías están hechas de acero, y las jaulas de bolas de acero y plástico. Cuenta con amortiguación en posición cerrada



Fig. 3

LRS 56 - 71

Guía telescópica de extensión total fabricada con acero laminado en frío y de bajo carbono, interconectada con jaulas de rodamiento de bolas y tratada con zincado resistente a la corrosión ISO 2081 con pasivación azul. Cuenta con topes finales de retención que reducen el ruido durante su funcionamiento y evitan que la guía se abra de manera accidental.



Fig. 4

LRS 76

Guía telescópica de extensión total fabricada con acero laminado en frío y de bajo carbono, interconectada con jaulas de rodamiento de bolas y tratada con zincado resistente a la corrosión ISO 2081 con pasivación azul.



Fig. 5

2 Descripción general de las secciones del producto

Descripción general de las secciones del producto

✓

> Guías de extensión parcial

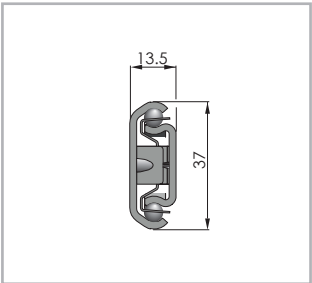


Fig. 6

LRS37

Capacidades de carga pág. LR-6

> Guías de extensión total

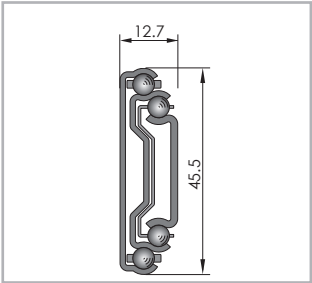


Fig. 7

LFS46

Capacidades de carga pág. LR-7

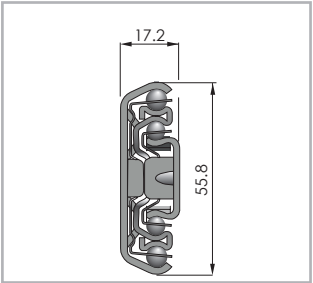


Fig. 8

LRS56

Capacidades de carga pág. LR-8

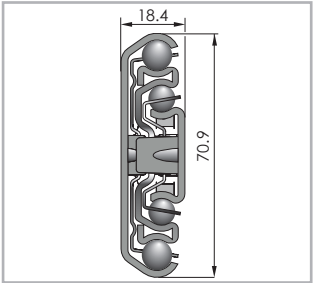


Fig. 9

LRS71

Capacidades de carga pág. LR-9

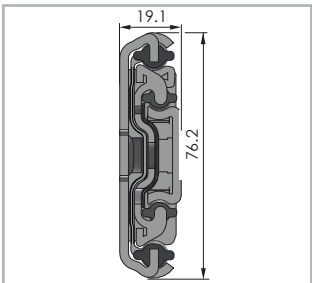


Fig. 10

LRS76

Capacidades de carga pág. LR-10

LR-4

> LFS 46

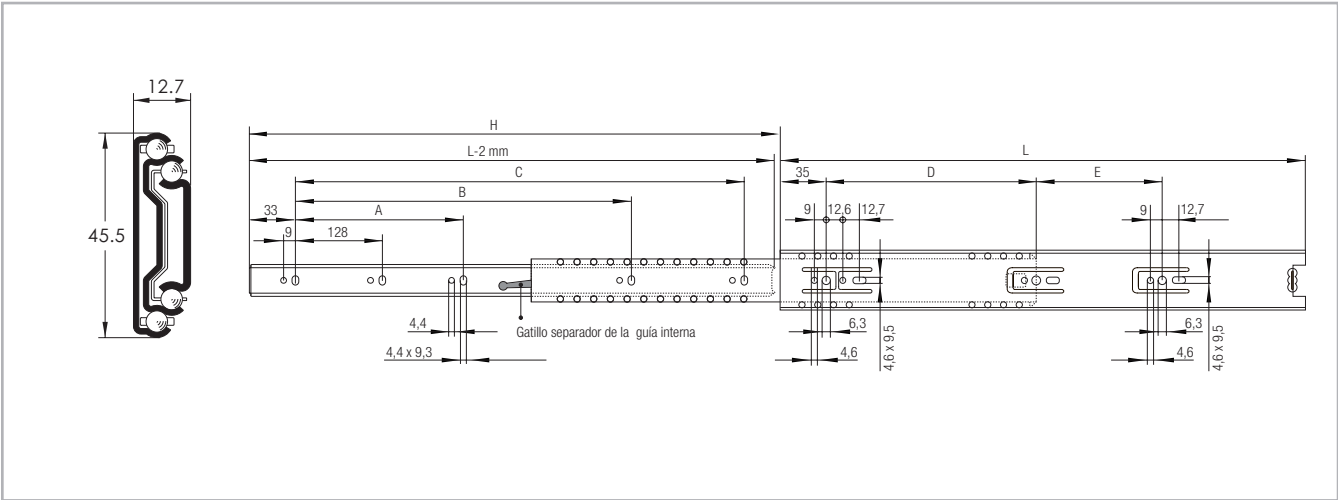


Fig. 13

Type	Tamaño	Longitud L	Carrera H	Capacidad de carga para una pareja de guías	Elemento móvil			Elemento fijo		Peso por cada guía [kg]
		[mm]	[mm]	C_{0rad} [N] 50 000 ciclos	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	
LFS	46	300	305	300	-	-	242	192	-	0,48
		350	356		-	-	292	256	-	0,51
		400	406	350	-	256	342	160	96	0,64
		450	457		-		392		160	0,71
		500	508		-	352	442	224	128	0,79
		550	559	400	224	416	492		192	0,88
		600	610				542		224	0,95

Tab. 2

Nota: Las capacidades de carga dadas son valores de referencia con una distribución uniforme de la carga (carga de área) cuando se utilizan todos los agujeros de montaje (se debe usar al menos un agujero de cada grupo). Se recomienda usar un factor de seguridad para condiciones desfavorables.

4 Dimensiones y capacidad de carga

> LRS 56

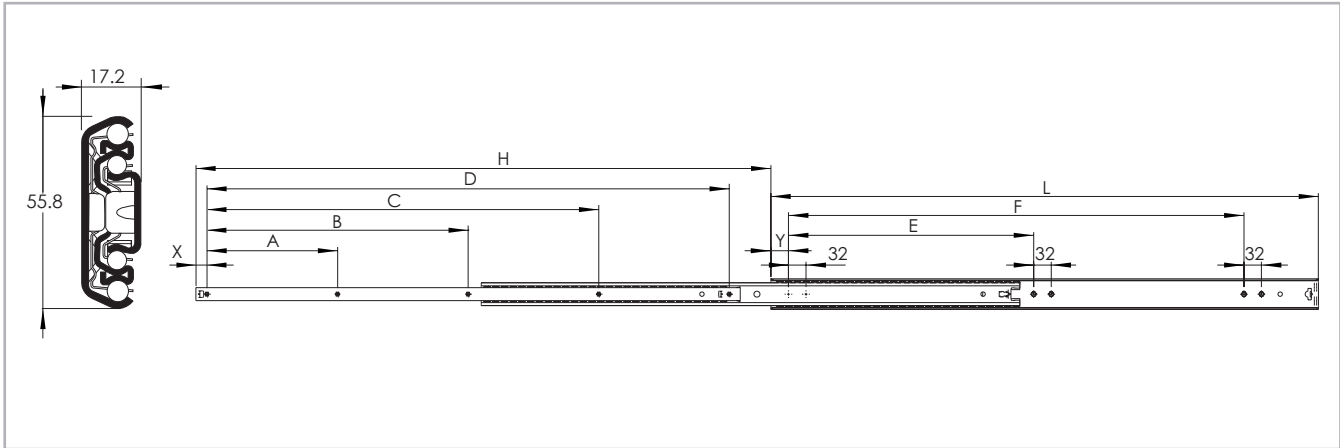


Fig. 14

Type	Tamaño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga para una pareja de guías		Elemento móvil					Elemento fijo			Peso por cada guía [kg]
				C _{0rad} [N] 10 000 Ciclos	C _{0rad} [N] 100 000 Ciclos	X [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	Y [mm]	E [mm]	F [mm]	
LRS	56	300	320	940	680	20	130	260	-	-	32	160	-	0.84
		350	375	960	770		155	310	-	-		-	-	0.98
		400	440	970	730		180	360	-	-		192	-	1.12
		450	495	1100	830		205	410	-	-		256	-	1.26
		500	550	1190	900		230	460	-	-		288	-	1.42
		550	600	1180	910		255	510	-	-		320	-	1.56
		600	650	1230	970		280	560	-	-		384	-	1.70
		700	750	1290	1030		330	660	-	-		416	-	1.99
		800	848	1210	1020		251	502.5	754	-		352	640	2.25
		900	950	1050	900		285	569	854	-		384	736	2.58
		1000	1050	810	720		238.5	477	715.5	954		448	832	2.87
		1100	1100	720	630	50	220	425	609	922	42.5	524	914	3.15

Tab. 3

Nota: Las capacidades de carga dadas son valores de referencia con una distribucion uniforme de la carga (carga de area) cuando se utilizan todos los agujeros de montaje (se debe usar al menos un agujero de cada grupo). Se recomienda usar un factor de seguridad para condiciones desfavorables.

> LRS 71

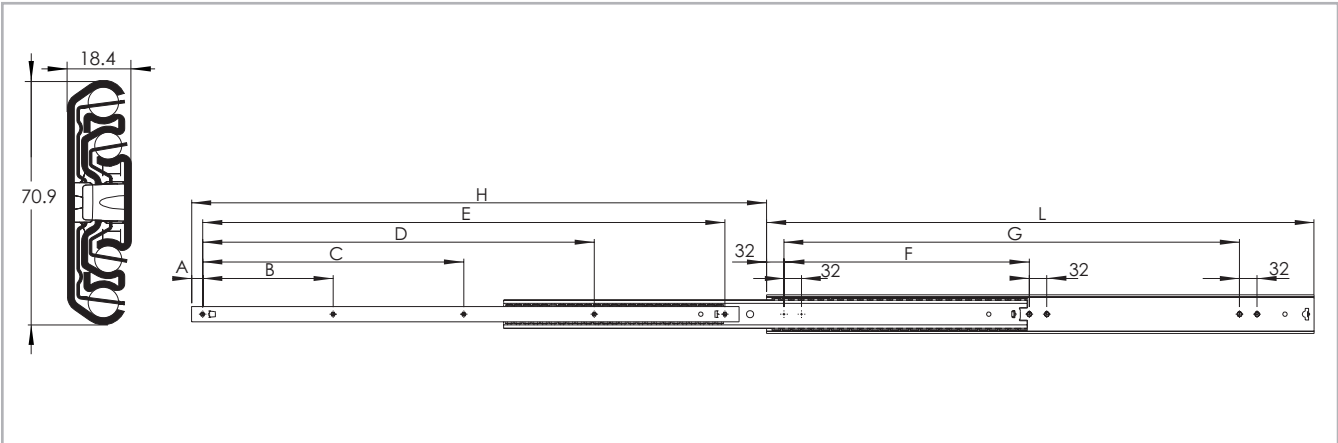


Fig. 15

Type	Tamaño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga para una pareja de guías		Elemento móvil					Elemento fijo		Peso por cada guía [kg]
				C _{Orad} [N] 10 000 Ciclos	C _{Orad} [N] 100 000 Ciclos	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	
LRS	71	400	435	1570	970	43	75	150	225	300	256	-	1.55
		450	485	1600	1030		87.5	175	262.5	350		-	1.75
		500	545	1690	1150		100	200	300	400		-	2.10
		550	595	1870	1180		112.5	225	337.5	450	320	-	2.40
		600	650	1890	1180		125	250	375	500		-	2.60
		700	750	1870	1370		150	300	450	600		-	2.80
		800	850	2120	1470	20	251	502.5	754	-	352	640	3.10
		900	950	1920	1250		285	569	854	-	384	736	3.58
		1000	1050	1790	1080		238.5	477	715.5	954	448	832	3.95
		1100	1100	1710	1010		220	425	640	926	520	932	4.35

Tab. 4

Nota: Las capacidades de carga dadas son valores de referencia con una distribución uniforme de la carga (carga de área) cuando se utilizan todos los agujeros de montaje. Se recomienda usar un factor de seguridad para condiciones desfavorables.

4 Dimensiones y capacidad de carga

> LRS 76

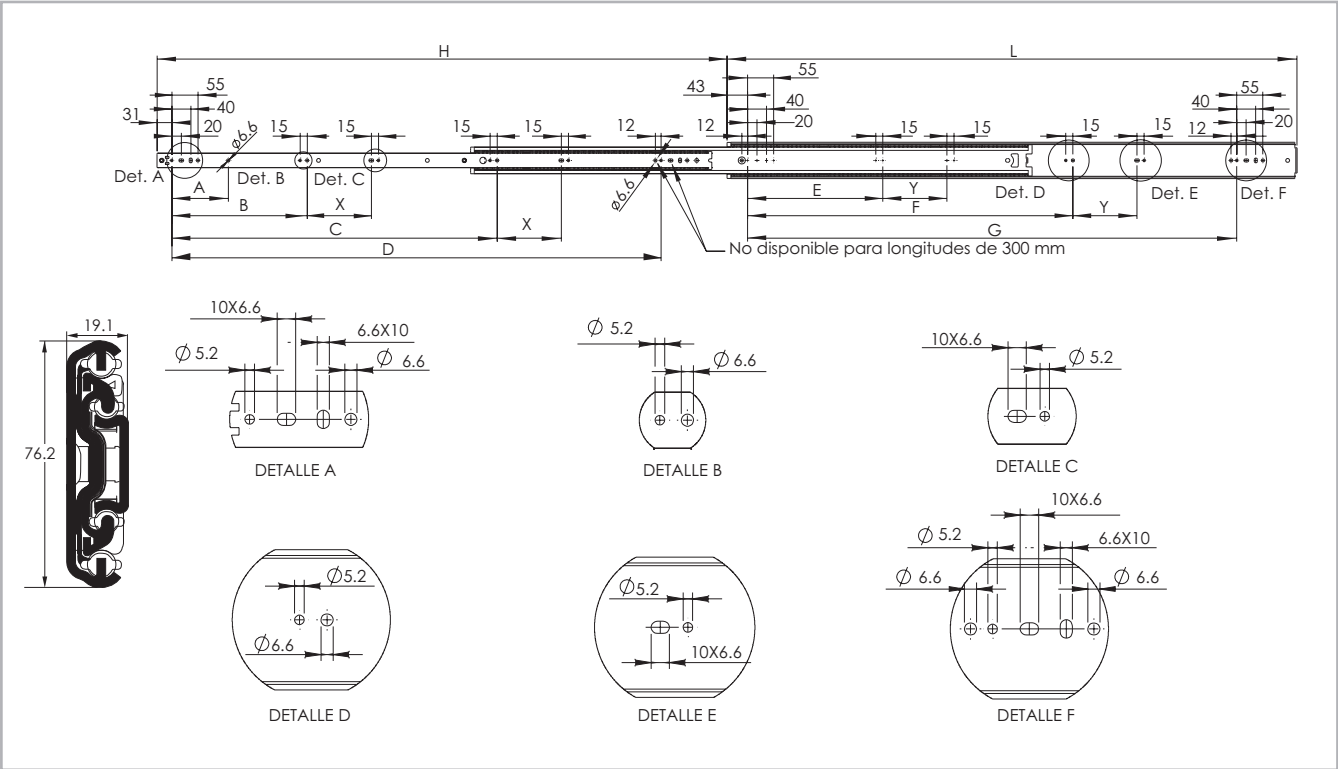


Fig. 16

Type	Tamaño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga para una pareja de guías		Elemento móvil					Elemento fijo				Peso por cada guía [kg]
				C _{0rad} [N] 10 000 Ciclos	C _{0rad} [N] 50 000 Ciclos	X [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	Y [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	
LRS	76	300	298	2250	1950	-	-	-	-	130	-	-	-	130	1.38
		400	398	2500	2100	-	118	-	-	230	-	-	-	230	1.88
		500	512	2600	2300	-	186	-	-	330	-	-	-	330	2.44
		600	610	2750	2550	170	-	185	-	430	170	185	-	430	2.96
		700	708	2950	2800	135	-	285	-	530	135	185	-	530	3.42
		800	806	3100	3000	170	-	285	-	630	170	285	-	630	3.88
		900	904	3200	3100	135	-	385	-	730	135	285	-	730	4.42
		1000	1000	3250	3150	170	-	385	-	830	170	385	-	830	4.9
		1200	1212	2950	2800	135	-	285	685	1030	135	285	685	1030	5.92
		1500	1504	2250	1950		-	385	885	1330		385	885	1330	7.48

Tab. 5

Nota: Las capacidades de carga dadas son valores de referencia con una distribución uniforme de la carga (carga de área) cuando se utilizan todos los agujeros de montaje (se debe usar al menos un agujero de cada grupo). Se recomienda usar un factor de seguridad para condiciones desfavorables.